

## 使用液压夹具的几大优势

### 保证加工精度

采用液压夹具安装定位，可以快速准确地确定工件与机床、刀具之间的相互位置，工件的位置精度由夹具保证，不受工人技术水平的影响，其加工精度高而且稳定。

### 提高生产率、降低成本

用液压夹具装夹工件，无需找正便能使工件迅速地定位和夹紧，显著地减少了辅助工时（装卸工件的时间）；用液压夹具装夹工件提高了工件的刚性，因此可加大切削用量；可以使用多件、多工位夹具装夹工件，并采用高效夹紧机构，这些因素均有利于提高劳动生产率与安全性。另外，采用夹具后，产品质量稳定，废品率下降，排除批次性。可以安排技术等级较低的工人，有效地降低了生产成本。

### 扩大机床的工艺范围

使用专用液压夹具可以改变原机床的用途和扩大机床的使用范围，实现一机多能。例如，在车床或摇臂钻床上安装镗模夹具后，就可以对箱体孔系进行镗削加工；通过专用夹具还可将车床改为拉床使用，以充分发挥通用机床的作用，在加工中心有效地行程范围内有效地扩大了加工零件的数量。

### 减轻工人的劳动强度

用夹具装夹工件方便、安全、快速，当采用气动，液压等夹紧装置时，可减轻工人的劳动强度。

---

公司地址：上海市静安区新闻路 1161 号 A1 室      邮编 200041

电话：021-51872743      传真：021-62275540

公司网站：[www.fdzc.net](http://www.fdzc.net)      E-mail：[chengff@sh163.net](mailto:chengff@sh163.net)

联系人：程家雄      手机：13601809714