

浮动支撑缸

起始位置伸出一通过弹簧力接触

最大工作压力 500bar



应用

此浮动支撑缸为工件在加工操作时提供了一个可自行调整的支撑。它补偿了被加工工件表面的不平整,以及在加工装载工件时产生的振动和位置的偏斜。

说明

弹簧柱塞克服带有轻微弹簧力顶住工件。液压抱紧和夹紧过程可同时进行,也可分开进行。这个支撑柱塞带有内螺纹,以便带有螺纹的支撑件进行高度的调整。可通过侧面或底部进行供油。

透气口通过使用粉末冶金过滤器,可防止灰尘和铁屑等污物进入浮动支撑缸的内部。

建议最小压力 100bar,可调节弹簧力的值从 10N 到 90N,由行程决定。

重要事项

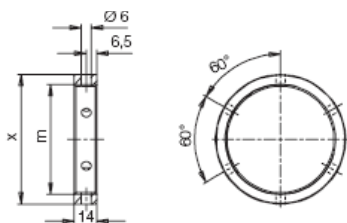
为了避免可能进入透气口的液体等污物,可在透气口处连接软管。

弹簧力不能应用于顶起工件。

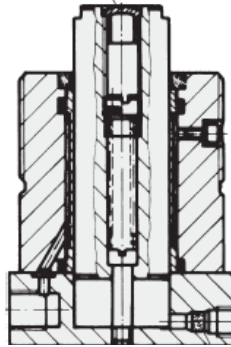
支撑螺钉和延长部分的重量会影响油缸的功能。

工作压力,精度和其他数据见技术数据表 A0.100

附件: 带孔螺母

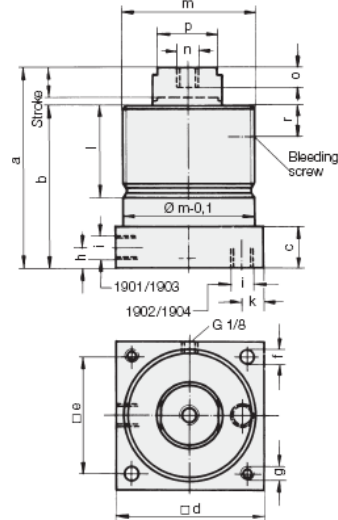


柱塞处的内螺纹处应始终盖着塑料盖,或螺钉来防止污物等液体进入油缸



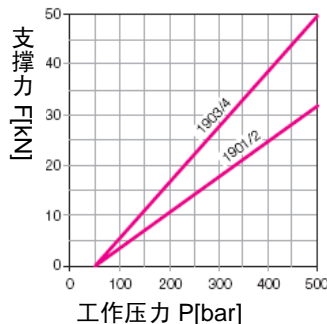
粉末冶金过滤器

连接排气管ND6,采用型号为 3300-921的软管接头(转90°)

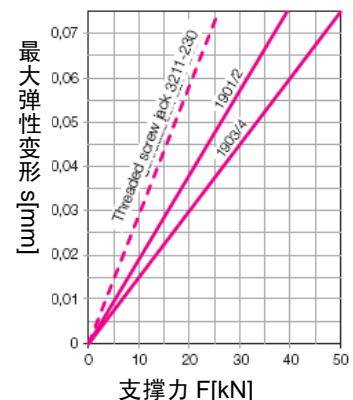


| 连接方式 | | 侧面 | 底部 | 侧面 | 底部 |
|------------------|------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 柱塞 \varnothing | [mm] | 32 | 32 | 40 | 40 |
| 柱塞行程 | [mm] | 16 | 16 | 18 | 18 |
| a | [mm] | 112 | 112 | 118 | 118 |
| b | [mm] | 90 | 90 | 96 | 96 |
| c | [mm] | 24 | 24 | 24 | 24 |
| d | [mm] | 75 | 75 | 85 | 85 |
| e | [mm] | 57 | 57 | 68 | 68 |
| f | [mm] | 7 | 7 | 9 | 9 |
| g | [mm] | M6 | M6 | M8 | M8 |
| h | [mm] | 12 | - | 12 | - |
| i | | G1/4 | G1/4 | G1/4 | G1/4 |
| k | [mm] | - | 12 | - | 12 |
| l | [mm] | 40 | 40 | 54 | 54 |
| $\varnothing m$ | [mm] | M68x2 | M68x2 | M78x2 | M78x2 |
| n | [mm] | M12 | M12 | M12 | M12 |
| o | [mm] | 12 | 12 | 12 | 12 |
| p | [mm] | 27 | 27 | 36 | 36 |
| r | [mm] | 20 | 20 | 18 | 18 |
| x | [mm] | $\varnothing 80$ | $\varnothing 80$ | $\varnothing 90$ | $\varnothing 90$ |
| 重量 | [kg] | 2.7 | 2.7 | 3.8 | 3.8 |
| 型号 | | 1901-001 | 1902-001 | 1903-001 | 1904-001 |
| 附件: 带孔螺母 | | 3522-008 | 3522-008 | 3522-007 | 3522-007 |

允许载荷 F 与工作压力 p 的函数关系



最大弹性变形 s 与支撑力 F 的函数关系



网址: www.fdzc.net 联系人: 程家雄 手机: 13601809714

联系电话: 021-51872743

E-mail: chengff@sh163.net